

Gabarro

VIGAS LAMINADAS ENCOLADAS DE ABETO Y PINO

Vigas rectas de sección constante en madera de abeto y pino laminada encolada con criterio estructural y altamente resistentes.

¡EXTRAORDINARIAMENTE DECORATIVAS!

VIGA LAMINADA DE ABETO Y PINO (GL-24h)

SECCIONES HABITUALES

STOCK POLINYÀ

Otras secciones y clases por consultar

PANELES SANDWICH Y HERRAJES CONSULTAR

Vigas laminadas de abeto en crudo

Código	Grueso	Ancho	Largo	
161996	60	120	6500	■
162003	60	120	12000	■
162023	80	160	6500	■
162025	80	160	12000	■
162051	100	100	6500	■
162053	100	100	12000	■
162063	100	200	6500	■
162066	100	200	12000	■
162076	120	120	6500	■
162078	120	120	12000	■
162091	120	240	6500	■
162093	120	240	12000	■
162132	160	160	6500	
162134	160	160	12000	■
162188	200	200	6500	
162190	200	200	12000	■

Todas las medidas son en milímetros

■ Con certificación PEFC®

Vigas laminadas de pino con tratamiento Autoclave Clase III

Código	Grueso	Ancho	Largo	
104062	60	120	6000	
104031	80	160	6000	
104017	100	200	6000	
104015	120	120	6000	■
104008	160	160	6000	

Todas las medidas son en milímetros

■ Con certificación FSC®



VIGAS LAMINADAS

Un producto de alta tecnología

- ▶ Las vigas laminadas son elementos para construcciones en madera que se fabrican a partir de tablonces de coníferas secados técnicamente, a los que se les recorta los defectos que disminuyen la estabilidad, y los defectos ópticos tales como nudos, grandes bolsas de resina y crecimientos hacia adentro de la corteza. Eliminando los puntos débiles y superponiendo capas se obtiene el producto de alta tecnología de vigas laminadas.

Gran estabilidad de forma

- ▶ La madera normal se va secando paulatinamente tras ser incorporada a la construcción. Se tuerce, se deforma y se contrae. Por ejemplo, una viga de madera maciza de 24 cm de altura, con un secado natural de 30% a 10% de la humedad de la madera, se contrae entre 10 y 20mm. Se pueden formar también grandes grietas en la madera. Por eso, utilizar madera húmeda es la causa más frecuente de que al secarse penetre agua por las paredes exteriores y se produzcan daños de humedad.

Para la fabricación de vigas laminadas, las láminas se secan técnicamente antes del encolado hasta que tienen una humedad de madera del 10% y luego se las cepilla. Una vez listas, las vigas laminadas tienen ya una humedad de madera aproximadamente igual a la humedad de equilibrio cuando están colocadas.

Debido al tratamiento al que son sometidas, las vigas laminadas tienen mucho mejores propiedades que las vigas de madera maciza, no se tuercen con el tiempo y la tendencia a formar grietas es minimizada. En consecuencia, las vigas laminadas son, sobre todo, aptas para elementos constructivos a la vista y las bases para una construcción impermeable y con estabilidad de forma.

Alta calidad de superficie

- ▶ Cepilladas y biseladas en todas las caras, las vigas laminadas tienen una superficie lisa muy atractiva.

Para cumplir los diferentes requisitos de diseño, los elementos constructivos de vigas laminadas se ofrecen en diversas calidades de superficie:

- Calidad visual para elementos constructivos y construcciones de todo tipo que deben cumplir exigencias estáticas y ópticas.
- Calidad industrial para vigas laminadas que deben cumplir exigencias estáticas, pero no ópticas.

Atractivas posibilidades de diseño de espacios

- ▶ Las ventajas técnicas indicadas también tienen beneficios desde el punto de vista arquitectónico y de diseño. Las vigas laminadas armonizan excelentemente con otros materiales, como piedra natural, hormigón, acero o cristal. Adicionalmente se pueden tratar con colores, ceras y barnices para crear otros acentos visuales de diseño.

Fácil de trabajar

- ▶ Este material de alta calidad tiene también la ventaja de que puede trabajarse con rapidez.

Sin conservantes químicos de madera en el interior

- ▶ Los hongos, tan dañinos para la madera, necesitan humedad para desarrollarse. Esta humedad puede darse por descartada cuando las vigas laminadas se colocan correctamente bajo techo y en el interior. En consecuencia, según la Norma DIN 68800 Sección 3, se puede prescindir en casi todos los casos de conservantes químicos de madera.

Excelentes propiedades biológicas

- ▶ Las vigas laminadas son un producto natural con extraordinarias propiedades biológicas que tienen un efecto muy positivo en el clima del ambiente.

Vigas tratadas con tratamiento Autoclave Clase III aptas para el exterior

- ▶ Las vigas laminadas de pino llevan AUTOCLAVE clase3 con adhesivos resistentes a la intemperie.

www.gabarro.com

A Coruña
Santiago de Compostela

Tel: 981 575 579
ventas.galicia@gabarro.com

Álava
Vitoria

Tel: 945 219 160
ventas.vitoria@gabarro.com

Barcelona
Polinyà Gavà

Tel: 937 484 838
ventas@gabarro.com

Madrid
Fuenlabrada

Tel: 916 424 943
ventas.madrid@gabarro.com

Málaga
Málaga

Tel: 952 056 620
ventas.malaga@gabarro.com

Valencia
Benifaió

Tel: 961 767 520
ventas.benifajo@gabarro.com